

OEKOFLASH

Plastisolfarbe mit schneller Druckvorstufe (Flashen), einsetzbar für genormte Textilien: OEKOTEX 100 Klasse I. Für den Direkt- und den Transferdruck geeignet.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------------|--|
| Erscheinungsbild: | seidenmatt |
| Geruch: | Sehr schwach |
| Mittlere Dichte: | 1,25 |
| Rheologie: | Thixotrope Druckfarbe |
| Polymerisation: | 2 min bei 150 - 160°C Werte sind je nach verwendetem Gerät zu präzisieren (den Druck mit dem für den Artikel empfohlenen Waschprogramm testen) |
| Deckvermögen durch Opazität: | ausgezeichnet |
| Ergiebigkeit: | 20 m ² /l bei einem Gewebe 48 -70 |
| Waschfestigkeit: | gut |
| Bügeln: | von links |
| Verdüner/Weichmacher: | 3X7158 (ausschließlich) |
| Lösungsmittel für die Reinigung: | |
| manuell: | Screenline- oder Cleanline-Produkte |
| Verfallsdatum: | Siehe Etikettierung |
| Mischbarkeit der Farben untereinander | ja |



www.farben-frikell.de

Berlin | Braunschweig | Dresden

(030) 64 19 13-0 (0531) 256 51-0 (0351) 27 28 6-0

VERWENDUNG

Die **OEKOFLASH**-Farben werden mit lösemittelfesten Siebdruckschablonen gedruckt Die Maschengröße des Stoffes ist entsprechend der auszuführenden Arbeit zu wählen.

Die **OEKOFLASH**-Farben können auf zwei verschiedene Arten verwendet werden:

- Direktdruck:

Bei Mehrfachdrucken empfehlen wir, vor jeder neuen Farbe zu Zwischentrocknen.

Nach entsprechender Wärmebehandlung fühlen sich die Drucke bei Raumtemperatur trocken und weich an.

Die Vortrocknung hängt von der aufgetragenen Schichtdicke, vom Farbton der Druckfarbe und der Unterlage sowie vom Gerät und dem Abstand zwischen Gerät und Druck ab.

Wenn eine Mindestzeit für das zwischentrocknen gefordert wird, empfehlen wir Ihnen die Verwendung von strahlendem Weiß.

Die Trocknung ist abhängig von der Dicke der Farbschicht (die Farbschicht muss in ihrer ganzen Dicke die Temperatur erreichen), vom Gerät, von der Trocknungszeit und dem Farbton der Druckfarbe und der Unterlage (Extremfall von Weiß auf schwarzem Gewebe) sowie der Zusammensetzung des Gewebes.

Der Härter XD 150 wird entweder für die Polymerisation einer dicken Schicht zu gewährleisten benutzt, oder bei Eindruck auf einem zerbrechlichen Stoff bei der Temperatur.

VERWENDUNG

- Eindruck von Transfer:

- 1) Seitenverkehrter Druck des Motivs auf Silikonpapier
- 2) Vortrocknen im Tunnel : 1 Min bei 100-105°C je nach Material. Das bedruckte Material ist noch nicht polymerisiert, kann aber bereits gestapelt werden.
- 3) Textiltransfer mittels Wärmepresse unter folgenden Einstellungen : Druck 3 bis 5 bar, Temperatur : 170-190°C, Dauer 20 - 30 Sek..
- 4) Das Silikonpapier erst nach vollständigem Abkühlen entfernen.

Für eine bessere Haftung des Transfermotivs auf dem Stoff benutzen Sie den druckbaren Kleber und das Pulver (Ref. 3864020 et 3863315).

Gebrauchsanweisung:

- Das Silikonpapier muss vor der Benutzung durch den IR-Tunnel getempert werden.
- Die Polymerisation der Farbe beim Transfer würde die Haltbarkeit auf dem Stoff herabsetzen.
- Vor dem Anlaufen der Produktion muss die Stoffhaltbarkeit in der Presse und die Transferqualität überprüft werden.

LAGERUNG, TOXIKOLOGIE UND UMWELT

Die Druckfarben **ÆKOFLASH** können auch in der Spielzeugindustrie eingesetzt werden (Art.-Nr. EN 71-3) sowie bei Kleidungsstücken, die mit dem Label **ÆKOTEX 100 Klasse I** für Babys gekennzeichnet werden sollen. Die Druckfarben **ÆKOFLASH** enthalten keine PHTALATE.

| Standardfarben und –Gebindegrößen | Art.-Nr. in 5 l |
|-----------------------------------|-----------------|
| WEISS* | 3934000 |
| VORDRUCKWEISS | 3934086 |
| DECKWEISS EXTRA | 3934082 |
| ZITRONENGELB* | 3934002 |
| MITTELGELB | 3934003 |
| GOLDGELB* | 3934004 |
| ORANGE* | 3934012 |
| SCHARLACH | 3934007 |
| SIGNALROT* | 3934010 |
| RUBINROT* | 3934011 |
| FUCHSIA* | 3934015 |
| VIOLETT* | 3934016 |
| KÖNIGSBLAU | 3934024 |
| AZURBLAU | 3934021 |
| TIEFBLAU* | 3934020 |
| REFLEX-BLAU | 3934025 |
| DUNKELBLAU | 3934026 |
| MITTELGRÜN | 3934032 |
| GRÜN | 3934030 |
| MINZGRÜN | 3934035 |
| SMARAGDGRÜN | 3934033 |
| SCHWARZ* | 3934044 |
| MISCHBASE* | 3934066 |
| SOFT-MISCHBASE | 3934067 |

RASTER-FARBEN

| Standardfarben und –Gebindegrößen | Art.-Nr. in 5 l |
|-----------------------------------|-----------------|
| EURO-GELB | 3934050 |
| EURO-MAGENTA | 3934052 |
| EURO-CYAN | 3934054 |
| EURO-SCHWARZ | 3934056 |

LEUCHTFARBEN

| Standardfarben und –Gebindegrößen | Art.-Nr. in 5 l |
|-----------------------------------|-----------------|
| GELB FLUO | 3934070 |
| ORANGE FLUO | 3934073 |
| ROT FLUO | 3934071 |

| | |
|-----------|---------|
| PINK FLUO | 3934074 |
| GRÜN FLUO | 3934072 |

| Standardfarben und –Gebindegrößen | Art.-Nr. in 5 l |
|-----------------------------------|-----------------|
| GLITTERSILBER | 3934091 |
| GLITTERGOLD | 3934094 |

ERGÄNZ PRODUKTE

| Standardfarben und –Gebindegrößen | Art.-Nr. in 5 l |
|-----------------------------------|-----------------|
| MISCHBASE* | 3934066 |
| SOFT-MISCHBASE | 3934067 |
| | |
| HÄRTER XD 150, 250 g | 3981299 |
| HÄRTER XD 150, kg | 3982099 |

TIFLEX möchte Sie besonders auf folgende Punkte aufmerksam machen:

Wir empfehlen Ihnen, vor Produktionsbeginn die verschiedenen Verträglichkeiten und Beständigkeiten der Druckfarbe auf einem Textilstück durch Waschen des fertigen Artikels unter den in seinem Etikett angegebenen Bedingungen zu prüfen.

Die Waschfestigkeit kann sich bei bestimmten Einfärbungen mit hohem Base- oder Weißgehalt verringern (transparente oder Pastellfarben)

Die Waschfestigkeit kann auch auf Grund der Fibrillierung abnehmen (Aufrichten der Fasern durch den Druck hindurch). Diese Erscheinung ist unabhängig von der Polymerisation der Druckfarbe.

Hohe Waschtemperaturen in Verbindung mit starken Waschmitteln können bei bestimmten Farbtönen, zum Beispiel Gold und Silber, zu Farbveränderungen führen.