

Rezepturänderung MGL 188



Bei der Bedruckung von Glas nehmen Schwarztöne einen besonderen Stellenwert ein, da sie für viele Zwecke unverzichtbar sind: z. B. für Umrandungen, auf Bedienelementen, als lichtundurchlässige Sperrschichten, usw. Daher haben wir uns entschieden, neue Erkenntnisse aus unseren Versuchsreihen als Rezepturoptimierung in den Farbton MGL 188 einfließen zu lassen.

Die neue Rezeptur zeichnet sich durch höhere Dichtewerte aus, selbst bei geringsten Schichtstärken. Sonstige Eigenschaften ändern sich durch diese Umstellung nicht.

Weitere Informationen zu Mara® Glass MGL finden Sie auf www.marabu-druckfarben.de

Umstellungsdatum

Der Rezepturwechsel erfolgt ab dem Wochencode 701. Ein Zusatzhinweis auf dem Etikett

„Achtung: Verbesserte Rezeptur“

weist speziell auf die Optimierung hin.

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140, technical.hotline@marabu.de