

Produktbeschreibung

SEFAR® PCF, das innovative, einzigartige vorbeschichtete Siebdruckgewebe: Es besteht aus einem Hochmodulgewebe mit lösemittelbeständiger Emulsion. SEFAR® PCF wurde eigens entwickelt für die Herstellung erstklassiger Schablonen und deren anschließenden Einsatz bei herausfordernden Druckprojekten.

SEFAR® PCF FC

Gewebenummer	Fadenzahl [cm]	Fadenzahl [inch]	Garndurchmesser nominal [µm]	Bindung	Beschichtung	Gewebebreite/Emulsion Breite [cm]	Gewebebreite/Emulsion Breite [cm]	Gewebebreite/Emulsion Breite [inch]	Gewebebreite/Emulsion Breite [inch]	Emulsion über dem Gewebe (EOM) [µm]	Emulsion Typ	Gewebelänge [cm]	Gewebelänge [inch]
180/460-27 Y PW	180	460	27	1:1	Fully coated	115/99	158/142	45/39	62/56	3	Diazo UV polymer	∞	∞
180/460-31 Y TW	180	460	31	2:2	Fully coated		158/142		62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
165/420-27 Y PW	165	420	27	1:1	Fully coated		158/142		62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
165/420-31 Y PW	165	420	31	1:1	Fully coated	115/99	158/142	45/39	62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
150/380-31 Y PW	150	380	31	1:1	Fully coated		158/142		62/56	7	Diazo UV polymer	∞	∞
150/380-31 Y PW	150	380	31	1:1	Fully coated	115/99	158/142	45/39	62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
140/355-31 Y PW	140	355	31	1:1	Fully coated		158/142		62/56	7	Diazo UV polymer	∞	∞
140/355-31 Y PW	140	355	31	1:1	Fully coated	115/99	158/142	45/39	62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
140/355-34 Y TW	140	355	34	2:1	Fully coated		158/142		62/56	6	Diazo UV polymer	∞	∞
140/355-34 Y PW	140	355	34	1:1	Fully coated		158/142		62/56	4	Diazo UV polymer	∞	∞
120/305-31 Y PW	120	305	31	1:1	Fully coated		158/142		62/56	5	Diazo UV polymer	∞	∞
120/305-34 Y PW	120	305	34	1:1	Fully coated		158/142		62/56	8	Diazo UV polymer	∞	∞
120/305-34 Y PW	120	305	34	1:1	Fully coated	115/99	158/142	45/39	62/56	5	Diazo UV polymer	∞	∞

Die physikalischen Eigenschaften von SEFAR® PCF entsprechen SEFAR® PET 1500.

SEFAR® PCF CD (Compact Disc/Optical Disc)

Dieses Produkt wird auf Wunsch kundenspezifisch angefertigt, mit Standardbeschichtung oder als High Speed-Version (HS).

SEFAR® PCF PC (partiell beschichtet)

Dieses Produkt wird auf Wunsch kundenspezifisch angefertigt, mit Standardbeschichtung oder als High Speed-Version (HS).

Rollenlängen

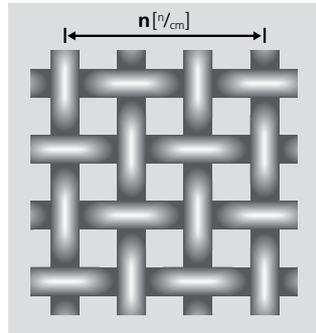
Rollentyp	Rollenlänge inklusive Toleranz
Verrechnete Länge	30 m +/-20 m
Effektive Länge	30 m +40/-20 m

Definitionen

165/420-27 Y PW
165/420-27 Y PW
165/420-27 Y PW
165/420-27 Y PW
165/420-27 Y PW

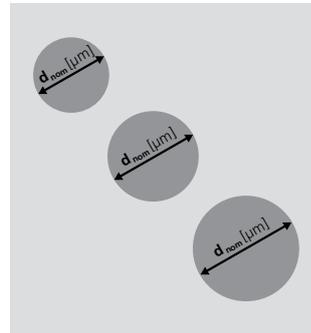
Gewebenummer

Fadenzahl ⁿ/cm **165/420-27 Y PW**
 Fadenzahl ⁿ/inch **165/420-27 Y PW**
 Garn-Ø d_{nom} **165/420-27 Y PW**
 Gewebefarbe **165/420-27 Y PW**
 Bindung **165/420-27 Y PW**
 (weiss = W, gelb = Y)



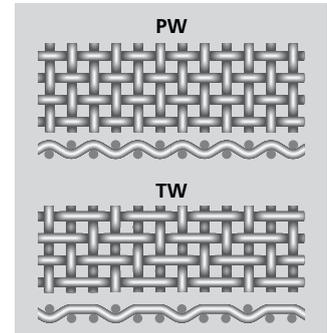
Fadenzahl n [n/cm]

Die Fadenzahl bezeichnet die Anzahl der Fäden pro cm oder inch. Die Toleranz ist die definierte Breite der statistisch gesicherten Mittelwerte der Fadenzahlen.



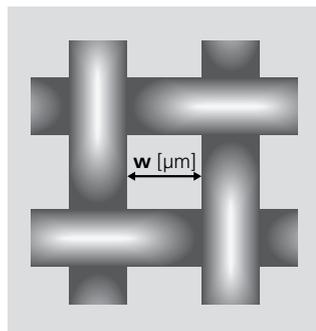
Garndurchmesser nominal d_{nom} [µm]

Der Garndurchmesser d_{nom} wird im unverwobenem Zustand angegeben.



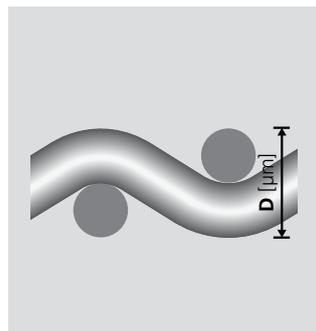
Bindung

Die Bindung ist entweder **PW** (Leinwandbindung 1:1) oder **TW** (Körperbindung 2:1, 2:2).



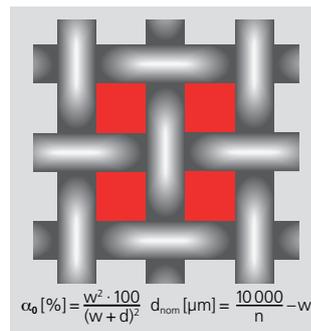
Maschenweite w [µm]

Die Maschenweite **w** ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden.



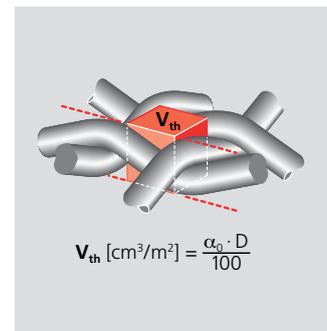
Gewebedicke D [µm]

Die Gewebedicke **D** wird nach der ISO Norm 5084 gemessen. Die Gewebedickentoleranz ist die zulässige Bandbreite der statistisch erhobenen Mittelwerte.



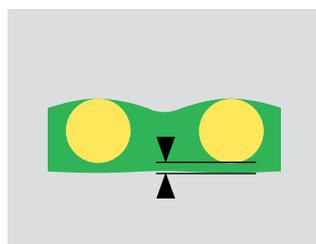
Sieböffnungsgrad α_0 [%]

Der Sieböffnungsgrad α_0 ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Gewebefläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet.



Theoretisches Farbvolumen V_{th} [cm³/m²]

Das theoretische Farbvolumen V_{th} errechnet sich aus der Gewebedicke **D** und dem Sieböffnungsgrad α_0 .



Schichtaufbau über Gewebeam [µm]



Nur unter Gelblicht öffnen!

Vorbeschichtetes Gewebe muss unter Gelblicht gelagert und verarbeitet werden.

Die Kurzzeichen entsprechen DIN 16 611. Alle Werte beziehen sich auf ungespannte Gewebe.

Hinweis

Die angegebenen Produktdaten und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Sie basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen sowie auf standardisierten Prozess- und Prüfbedingungen der DIN-Norm 16610 / 16611 / 53804 und ISO 13934-1 / 5084. Da es aufgrund der Anwendung zu einer Vielzahl von Variationsmöglichkeiten kommt, ist es uns nicht möglich, Prozesse und Folgeprozesse in ihrer Gesamtheit bezüglich ihrer Schwankungsbreite (Parameter, Wechselwirkungen mit eingesetzten Materialien und Maschinen sowie chemische Reaktionen) zu beurteilen. Deshalb sind die von uns empfohlenen Parameter nur als Richtwerte zu verstehen. Alle hier vorliegenden Abbildungen, Beschreibungen, Daten, Diagramme, Tabellen u.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Verarbeitung unserer Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Der Verkauf und Vertrieb unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer jeweils aktuellen allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 CH-9410 Heiden

Tel. +41 71 898 57 00

Fax +41 71 898 57 21

printing@sefar.com

www.sefar.com