

# JT 8300 Dot Serie

Kalandrierte monomere PVC-Folie mit Klebstoffpunkten für kurzfristige Werbeanwendungen im Innenbereich

## → Produktkombination

OBERMATERIAL	Weiche, kalandrierte Monomer-PVC-Folie, 120 µm <b>JT 8300 WM-RT Dot</b> mit weißer, matter Oberfläche, <b>JT 8300 CG-RT Dot</b> mit transparenter, glänzender Oberfläche
KLEBSTOFF	Transparenter, ablösbarer Dispersionsklebstoff
TRÄGERMATERIAL	Beschichteter Kraftpapierträger 140 g/m <sup>2</sup>

## → Vorteile

- Einfaches und schnelles Verkleben und Ablösen dank spezieller Klebstoffpunkte
- Gute Bedruckbarkeit auf allen wichtigen Drucksystemen
- Hohe Transparenz mit minimaler Sichtbarkeit der Dots
- Gute Haftung auf Glas und glatten Oberflächen
- Wird ohne Wasser und Spezialwerkzeuge verklebt

Grundsätzlich obliegt es dem Endnutzer, festzustellen, ob das Profil für die spezifische Druckanwendung geeignet ist.

Wichtiger Hinweis: Mactac ist nicht verantwortlich für Reklamationen zur Druckqualität mit Latex-Tinten wenn kein geeignetes ICC-Profil verwendet wird.

## → Anwendungsbereiche der JT 8300 Dot Serie

- Geeignet für kurzfristige Informations- oder Werbekampagnen, Rabatt- und Werbeaktionen, Produkteinführungen, Messen.
- Geeignet für Glas und glatte, ebene Oberflächen
- Geeignet zur Verklebung auf Aluminiumverbindungen, glatten Türoberflächen und glatten Lack /Farboberflächen.

### Druckraum-Umgebungen:

Bedrucken Sie das Produkt im klimatisierten Raum bei ± 23° C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit

Hinweis: Beste Ergebnisse bei der Verklebung erhalten Sie, wenn die bedruckte Folie komplett trocken ist. Lösungsmittel machen die Folie weich und dehnbar. Ein nicht hinreichend getrockneter Druck beeinträchtigt die Eigenschaften des Klebstoffs und erhöht das Risiko für ein Ablösen der Kanten, zu starkes Zusammenziehen, das Ablösen der Folie und eine zu starke Klebstoffübertragung. Wir empfehlen, die gedruckte Grafik in eine Trockenvorrichtung zu legen, um sie dort mindestens 24 Stunden möglichst bei 30° C ruhen zu lassen. Ist keine extra Trocknungsanlage verfügbar, empfehlen wir eine längere Trockenzeit von 36 bis 48 Stunden, lassen Sie den Druck auf einer flachen Oberfläche liegen oder hängen Sie ihn zum Trocknen auf. Es sollte genügend Platz zum Auslüften der Folienoberfläche vorhanden sein. Wird die Grafik zu eng gewickelt, können die Lösungsmittel nicht verdunsten.

## → Druck

Das Produkt ist geeignet für den Eco-Solvent-, UV- und Latex-Inkjetdruck auf Großformatdruckern. Wenn Sie mit UV-härtenden Farben drucken, passen Sie Ihre Druckgeschwindigkeit und die Aushärtungseinstellungen bitte entsprechend an. Um die bestmögliche Qualität zu erhalten, stellen Sie bitte korrekte ICC-Profile und Druckereinstellungen sicher. Die Profile bekommen Sie von unseren Händlern/in den Geschäftsstellen oder Sie können sie unter [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu) herunterladen.

Lösungsmittelrückstände im Druck beeinträchtigen die Haftung der Kanten. Es wird empfohlen, bei Postern, die mit Solvent-Druckfarbe gestaltet werden, an den Kanten der Abbildung einen Farbverlauf ins Helle oder eine weiße Kante um die Grafik zu erstellen.

Die ICC-Profile werden nur für Kunden bereit gestellt. Die Druckumgebung, die unterschiedlichen Drucksysteme und -farben sowie die jeweilige Software können das Endergebnis maßgeblich beeinflussen.

## → Laminierung

Für die **JT 8300 Dot Series** ist kein Laminat vorgesehen.

## → Verklebeprozess

**JT 8300 WG-BFG** müssen gemäß den allgemeinen Anwendungshinweisen für selbstklebende Materialien verklebt werden, die auf unserer Website [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu) unter ‚Kundensupport‘ verfügbar sind.

Die Methode der Nassverklebung ist nicht geeignet.

Das Produkt kann ganz einfach entfernt werden, indem man es von einer Seite her abzieht.

War das Produkt lange Zeit UV-Strahlung oder großer Hitze ausgesetzt, können Klebstoffrückstände auf dem Substrat verbleiben. Wenn Sie die Grafik pro Sekunde etwa 5 cm weit abziehen, verbleiben weniger Rückstände auf dem Untergrund.

Einschränkungen: Weil Untergründe, Dichtungsmittel und Farben stark variieren können, übernimmt Mactac keinerlei Haftung für unbefriedigende Ergebnisse beim Verkleben oder Ablösen des Materials.

Grundsätzlich obliegt es dem Nutzer, durch Vorab-Tests festzustellen, ob das Produkt für die spezifische Oberfläche geeignet ist.

## → Haltbarkeit

Die zu erwartende Haltbarkeit des unbedruckten Produkts liegt bei der Verklebung im Innenbereich in Mitteleuropa (Zone 1) bei bis zu einem Jahr.

Diese Informationen beruhen auf erfolgreichen Anwendungserfahrungen aus der Praxis

und unter Testbedingungen (künstliche Alterung) gemäß ISO4892-2.

## → Haltbarkeit im Regal

Ein Jahr bei Lagerung zwischen 15 und 25° C und bei ± 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (in Originalverpackung).

## → Physikalische Eigenschaften

	NORMAL WERTE	TESTMETHODE
<b>Klebkraftwerte, 23°C</b> Anfangshaftung auf Glas (N/25 mm) 24 Std. ablösbar auf Glas (N/25 mm)	3.8 2.5	FTM 9 FTM 1
<b>Dimensionsstabilität</b> Schrumpf: 48 Std. bei 70° C (auf Aluminium verklebt)	Max 0.5mm	FTM 14
<b>Temperaturbereiche</b> Mindestverklebetemperatur: Service-Temperaturbereich	+ 10°C - 20°C to + 70°C	
<b>Entflammbarkeit</b>	Selbstverlöschend	Mactac Testmethode

## → Transport

Um den Transport zu vereinfachen, kann JT 8300 WG-BFG aufgerollt werden - mit dem Bild nach außen und es wird ein Mindestdurchmesser von 15 cm empfohlen (z. B. auf einer 6-Zoll-Mittelrolle). Stellen Sie sicher, dass der Druck absolut trocken ist und durch eine Plastikhülle geschützt wird. Vermeiden Sie während des Transports oder bei der Lagerung starke Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen.

→ **Allgemeiner Hinweis:** Diese Faktoren beeinflussen die Hafteigenschaften

Um sicherzustellen, dass das Material für die Anwendung geeignet ist, testen Sie die vorgeschlagene Produktkombination unter den tatsächlichen, praktischen Anwendungs- und Nutzungsbedingungen, bevor Sie in die Produktion gehen. Das Ablösen von **JT 8300 PVC** kann sich auf folgenden Substraten schwieriger gestalten: Polystyrol, mit Nitrozellulose gestrichene Oberflächen und Weich-PVC. Auf diesen Substraten kann sich die Haftung mit der Zeit verstärken und beim Entfernen der Folie können Klebstoffrückstände verbleiben.

Folgende Faktoren verändern eventuell die Haftung des selbstklebenden Produkts:

- Staub, Dreck, Fett, Oxidation
- Oberflächen mit geringer Spannung wie etwa Polyethylen, Polypropylen, usw.

- Wir raten von der Verklebung in einem Temperaturbereich unterhalb des Mindestwerts und einer Nutzung außerhalb des angegebenen Servicetemperaturbereichs ab

### **WICHTIGER HINWEIS**

#### **HAFTUNGSAUSCHLUSS**

*Alle Aussagen von Mactac sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Mactac Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung ebendieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Verkauf sämtlicher Avery Dennison Produkte unterliegt den allgemeinen Geschäfts- und Vertriebsbedingungen von Avery Dennison, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> finden.*

### **TECHNISCHER SUPPORT**



**Tel:** +32 (0)67-346 211

**Fax:** +32 (0)67-330 574

**Email :** [mactac.europe@mactac.eu](mailto:mactac.europe@mactac.eu)

**Website:** [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)