

# AQUATRANS

**Wasserverdünnbar, waschbeständig. Ordnungsgemäß getrockneter und übertragener Transfer ist weich, elastisch und angenehm tragbar. Einkomponentige, wasserbasierte Polyurethan-Textilfarbe zur Herstellung von Transfers. Für den Direktdruck auf Textilien nicht geeignet.**

## Transfers können übertragen werden auf...

Textilien aus Baumwolle, Polyester und elastischem Lycra. Erfolgt der Transfer auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhaftung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich.

## Gewebe

### Bunttöne:

wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 48- 55 bis 54-64 Fäden/cm.

### Mischweiß, Deckweiß und Silberzwischenfarbe:

wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 43-80 Fäden/cm bis 77-48 Fäden/cm.

### Schmelzkleber:

wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 32-70 Fäden/cm bis 36-100 Fäden/cm.

Eine sehr gute Siebspannung von 20N/cm bis 25 N/cm ist empfehlenswert. (Achtung Eignung der Siebrahmen )

## Kopierschicht

geeignet sind die wasser- und lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel&Wolf (KIWO), Azocol Z 1 und Z 155.

## Trocknung

Die empfohlene Temperatur im Durchlauftrockner beträgt 80° C, bei einer Verweilzeit im Trockner von bis zu zwei Minuten. Beim druckbaren Schmelzkleber 3864041 sollte die Temperatur auf 50°C - 60°C bei einer Trockenzeit von 2 Minuten reduziert werden.

## Überdruckbarkeit

Nass-in-nass Druck nur innerhalb eines Druckvorganges möglich, z. B. Bogen bleibt am Drucktisch liegen, es wird ein zweites Mal gedruckt.

## Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe (48-55) können pro Liter ca. 20 m<sup>2</sup> bedruckt werden.

## Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 60°C gewaschen werden. Deckweiss und Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt werden haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Transferierte Textilien können sofort gewaschen werden.

**Verzichten Sie auf Weichspüler.**



## Standard Farbtöne

vergleiche hierzu Farbkarte AQUADIR / AQUATRANS  
1 Liter=...20..; 5 Liter=...40..;

Deckweiss	3524087
Mischbase	3524066
Mischweiss	3524000
Silberzwischenfarbe – Anti-Bleeding-color	3Y226640

Klebstoff zum Drucken	3864041
Klebstoff zum Streuen	UNEX 4073 Tiflex 3863327

**Niedertemperaturklebstoff PEST 5**  
**Schmelzpunkt: 67°, Presstemperatur: ab 80° für**  
**temperaturesensitive Artikel.**

**Siehe technisches Merkblatt Klebstoffe.**

## Pigment Konzentrate

Die Pigment Konzentrate werden mit Mischbase oder mit Mischbase und Mischweiss gemischt, **maximale** Zugabemenge ist 15%.

	<u>Mischungsverhältnis</u>
* Rot, Rubinrot und Schwarz	90.0% Mischbase 10.0% Konzentrat
* Zitronengelb	37.5% Mischbase 60.0% Mischweiss 2.5% Konzentrat
* andere Farbtöne	25.0% Mischbase 60.0% Mischweiss 15.0% Konzentrat

Zitronengelb	3522002
Gelb	3522004
Orange	3522006
Signalrot	3522008
Rubinrot	3522011
Fuchsiarot	3522015
Violett	3522016
Tiefblau	3522020
Minzgrün	3522035
Schwarz	3522044

## Mischbarkeit

Alle Pigmente sind untereinander mischbar. Für Pantone Rezepturen liegt eine EXEL-Tabelle vor.

## Hochglanz Pasten

Silber	13% Hochglanzpaste Silber 3542046 87% Mischbase
Gold	20% Hochglanzpaste Gold 3562096 80% Mischbase alternativ 10% Hochglanzpaste Gold 3562096 90% Mischbase

Ein Vermischen der Farbsorte AQUATRANS mit anderen Farbsorten muss unterbleiben.

## Hilfsmittel

**Verzögerer 3X939440** maximal **10% der Farbe hinzufügen**  
**Dem Klebstoff 3864041 maximal 5 % hinzufügen.**

Bitte mit der Waage einwiegen

**Verdüner** Wasser

Ist die Viskosität der Farbe zu hoch, sowie zur Verbesserung der Reinigung nach dem Drucken kann die Farbe durch Zugabe von Wasser oder Verzögerer 3X 939440, Ökotex 100 konform, (kennzeichnungsfrei) auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden.

## Reiniger

Wasser oder KIWO CLEAN AQ 820 oder AQ 835.  
Die Reinigung der Siebe und Arbeitsgeräte mit Wasser ist im Allgemeinen nur möglich, solange die Farbe noch frisch ist. Als **optimale** Reinigungslösung empfiehlt sich eine Mischung aus 1 Teil KIWO CLEAN AQ 820 + 3 Teilen Wasser, bzw. AQ 835 + 3 Teilen Wasser.

## Transferieren :

160° C bis 180°C für 20-30 sec. mit 3-5 bar.  
Nach dem Transferieren das Silikonpapier oder die Folie kalt abziehen, d. h. den Bogen vor dem Abziehen abkühlen lassen.

## WASSERFARBENSIEBDRUCK

**Untergrund :** **Baumwolle/Mischgewebe**

°C :	175°-180°
Zeit in Sekunden :	13 – 18
Druck :	mittelhoch ( 5 - 6 bar )
Abziehen :	Papier kalt, Folie warm
<u>Nachpressen :</u>	<u>2 Sekunden</u>

**Untergrund :** **Mischgewebe/Softshell**  
**Empfindliche Artikel**

°C :	ab 80 ° Celsius
Zeit in Sekunden :	13 – 18
Druck :	mittel ( 4 bar )
Abziehen :	Papier kalt, Folie warm
<u>Nachpressen :</u>	<u>2 Sekunden</u>

## Transferpapiere

die Siebdruckpartner haben geeignete Transferpapiere der Firma TULLIS RUSSELL im Programm, diese sollten vor dem Druck im Durchlauf Trockner bei 145°C 45 Sekunden lang getempert werden.



## Transferfolien

die Siebdruckpartner haben geeignete Polyesterfolien der Firma Policrom im Programm.

## Rakel

gute Erfahrungen liegen mit der RKS Rakel Carbon S vor, siehe Katalog Siebdruckpartner

## Echtheit

Für die Herstellung der AQUATRANS werden Pigmente von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert.

Eine Verringerung der Lichtechtheit kann ebenfalls mit abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht eintreten.

## Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die Farbsorte AQUATRANS und ihre Hilfs- und Zusatzmittel entsprechen der EU-Norm 71-3. Sicherheitsdatenblätter, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind jederzeit im Internet abrufbar. Kundenprüfungen in externen Labors nach ÖKOTEX Standard Klasse 1 wurden ebenfalls erfolgreich bestanden.

Die Kennzeichnung ist den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind nicht brennbar.

## Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von mindestens **zwölf** Monaten. Da die Farbe wasserhaltig ist, muss sie vor Frost geschützt werden. Eine einmal eingefrorene Farbe ist nicht mehr verwendbar.

## Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die Siebdruckpartner, [www.siebdruck-partner.de](http://www.siebdruck-partner.de)