

# TRANSFERDRUCK MIT LÖSEMITTELFARBE POLYTHANE

**Einkomponentige- und zweikomponentige Lösemittelfarben für die Herstellung von Transferdrucken. Lösemittelhaltig und waschbeständig Ordnungsgemäß getrockneter und übertragener Transferdruck ist weich, elastisch und angenehm tragbar. Möglichst auf Weichspüler beim Waschen verzichten.**

## Transfers können übertragen werden auf...

Textilien aus Baumwolle, Polyester und Nylon, sowie auf Mischgewebe.

Erfolgt der Transfer auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhafung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird. Der Einsatz eines speziellen Transferpulvers z.B., PAT2 kann in diesem Fall zu einer guten Haftung führen.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich.

Bei starker Beanspruchung muß die Farbe auf jeden Fall mit dem Härter XF 822 angesetzt werden. Der Anteil beträgt 10% vom Farbgewicht.

## Gewebe

### Bunttöne:

wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von **43-80** Fäden/cm für den Flächendruck bis zu **120-35** Fäden/cm für feine Rasterarbeiten.

### Misch,- Deckweiß

wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 36-90 bis 54-64 Fäden/cm.

## Kopierschicht

geeignet sind die lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel & Wolf (KIWO), z. B. Azocol Z 1, Azocol Z 155.

## Empfohlene Druckreihenfolge

Erste Farbe: Base 3472084, mit 10% Härter XF 822 angesetzt und verdünnt. Trocknung 1 Minute bei 70° C.  
Zweite und folgende Farben, mit 10% Härter XF 822 angesetzt und verdünnt. Trocknung 1 Minute bei 70° C.

Letzte Farbe: Base 3472084, mit 10% Härter XF 822 angesetzt. Gewebe: 36-100 oder gröber über das komplette Motiv drucken und mit dem empfohlenen Klebstoffpulver einstreuen und bei 125° C.gelieren.

## Trocknung

Die Trocknung der Farbe kann bei Raumtemperatur im Stapeltrockner wie auch im Trockenkanal bei 70° C. erfolgen. Die Trocknungszeit beträgt beim Einsatz mit Härter 72 Stunden. Wird Transferpulver in die Farbe gestreut, nehmen Sie 125° C Temperatur und 1 Minute zum Trocknen und Gelieren, Ausnahme Pulver PEST 5. Hier nur mit 60°-70°gelieren. Messen Sie die Temperatur mit Meßstreifen. Sie können die Farbe mit dem Pulver an der Luft trocknen lassen. Messen Sie die Objekttemperatur



mit Temperaturmeßstreifen. Sie messen die Temperatur am genauesten.

Die Temperatur auf dem Display entspricht nur in den seltensten Fällen der Objekttemperatur. Meßstäbchen erhalten Sie bei Ihrem Siebdruckpartner. Transferieren Sie frühestens 72 Stunden nach Druckende, da der Härter mit der Farbe vernetzen muss.

## Überdruckbarkeit

Jede einzelne Druckfarbe muß trocken.Siehe Kapitel Trocknung.

## Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe (48-55) können pro Liter ca. 20 m<sup>2</sup> bedruckt werden.

## Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 90°C gewaschen werden. Wollen Sie dauerhaft mit 90° waschen fügen Sie der Farbe 10% vom Additiv XF 822 hinzu. Die Topfzeit für die Farbe beträgt 8 Stunden.

**Das gilt insbesondere für den Transfer auf reine Polyestermaterialien bzw. Nylon. Siehe auch Seite 3/3.**

Deckweiss und Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt werden, haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Transferierte Textilien können sofort gewaschen werden.

## Standard Farbtöne

Siehe hierzu die Farbkarte POLYTHANE

**Streupulver vor dem Trocknen in die letzte gedruckte Farbe einstreuen. Die letzte gedruckte Farbe muß das gesamte Druckbild abdecken. Hierzu können Sie weiße Farbe oder die Base 3472084 einsetzen.**

**nur** für Polyestergewebe und Baumwolle geeignet  
TIFLEX **3863327**

**nur** für Nylon und Baumwolle geeignet **PAT 2-Pulver**

**nur** für PVC geeignet **PEST 5-Pulver**

**nur** für Baumwolle und Polyester sowie sehr elastische Stoffe geeignet **UNEX 4073**

**für kochfeste Wäsche PES/BW und Nylon** **UNEX 4126**

Um eine statische Aufladung des Pulvers zu vermeiden, nehmen Sie einen Pappkarton, befüllen diesen mit Pulver und ziehen den noch feuchten Druck durch bzw. setzen eine Maschine zum Einstreuen des Pulvers ein. Anschliessend trocknen, siehe Kapitel Trocknung. Durch das Einstreuen mit Pulver wird eine hohe Waschmaschinenfestigkeit erzielt. Blasen Sie überschüssiges Pulver ab, es würde ansonsten beim Transferieren für Glanzpunkte auf dem Bedruckstoff sorgen.

### Transferpapier- und folie

Für den Transferdruck geeignet sind Papiere der Hersteller TULLIS und ARJO WIGGINS sowie Folien, die mattiert und mit einer speziellen Releaseschicht versehen sind wie z.B. RTT/HP Folien.

Das Papier muß bei 145° Celsius 45 Sek. konditioniert werden, damit es bei einer Mehrfachbedruckung nicht bzw. nur wenig schrumpft. Folie muss nicht konditioniert werden.

### Hilfsmittel

Verdünner 4905, Zugabe 5-15%  
Verzögerer 4906, Zugabe 5-15%,  
Additiv XF 822, 10% Gewichtsanteil in die Farbe geben  
Dann erst verdünnen und verzögern.

### Reinigung

Zum Reinigen von Sieb und Rakel können alle herkömmlichen Siebreiniger mit Flammpunkt über 40 ° Celsius für die Siebwäsche mit Hand bzw. über 55° Celsius bei einer Maschinenwäsche eingesetzt werden. Ökologisch empfehlenswert sind biologisch abbaubare Siebreiniger wie z.B. Kiwoclean LM 789 E bzw. 790 E.

### Rakel

Gute Erfahrungen liegen mit der RKS Carbon S Rakel vor, siehe Katalog der Siebdruckpartner.

### Transferieren

160°C für 10 sec. mit ca. 5-6 bar, siehe genaue Hinweise auf Seite 3.  
Nach dem Transferieren das Silikonpapier "kalt" abziehen, d. h. den Bogen vor dem Abziehen abkühlen lassen, die Folie ebenfalls kalt abziehen. 5 Sek. Nachpressen.

### Echtheit

Für die Herstellung der Sorte POLYTHANE werden Pigmente von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, und Base werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert. Eine Verringerung kann ebenfalls eintreten mit abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht.



### Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die Farbsorte POLYTHANE und ihre Hilfs- und Zusatzmittel entsprechen der EU-Norm 71-3. Sicherheitsdatenblätter, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind jederzeit abrufbar. Kundenprüfungen in externen Labors nach ÖKOTEX Standard Klasse 1 wurden ebenfalls erfolgreich bestanden. Die Kennzeichnung ist den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind nicht brennbar.

### Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von **24 Monaten**.

### Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die Siebdruckpartner, [www.siebdruck-partner.de](http://www.siebdruck-partner.de)

## Druckrichtwerte und Waschinweise

- Füllen Sie die Trommel nur zu 70%
- Waschen und bügeln Sie die Textilien nur von links
- **Auf keinen Fall Flüssigwaschmittel, Weichspüler oder Bleichmittel verwenden**
- Im nassen Zustand nicht über die Oberfläche des Druckes reiben
- Nicht im Wäschetrockner trocknen

Führen Sie auf jeden Fall Vorversuche durch, da Transferpressen unterschiedlicher Hersteller auch unterschiedliche Werte für Temperatur, Zeit und Druck benötigen.

## TRANSFERDRUCK MIT TIFLEX POLYTHANE

**Untergrund :** **Baumwolle**  
° C : 160°-180°  
Zeit in Sekunden : 10- 15 Sek.  
Druck : mittelhoch ( 5-6 bar )  
Abziehen : Papier kalt, Folie kalt  
Nachpressen : 5 Sekunden

**Untergrund :** **Mischgewebe BW/PES**  
°C : 160 °-180°  
Zeit in Sekunden : 10-15 Sek.  
Druck : mittelhoch ( 5-6 bar )  
Abziehen : Papier kalt,Folie kalt  
Nachpressen : 5 Sekunden

**Untergrund :** **Nylon**  
°C : 160°-180°  
Zeit in Sekunden : 10-15 Sek  
Druck : mittelhoch ( 5-6 bar )  
Abziehen : Papier kalt, Folie kalt  
Nachpressen : 5 Sekunden

**Untergrund :** **PVC**  
°C : 80° - 90°  
Zeit in Sekunden : 10-20  
Druck : mittelhoch (3-4 bar)  
Abziehen : Papier kalt, Folie kalt

Die Transfers frühestens 72 Stunden nach dem Übertragen waschen.



## Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die Siebdruckpartner, [www.siebdruck-partner.de](http://www.siebdruck-partner.de)