

# AQUADIR

**wasserbasierte, seidengänzende Polyurethan-Textilfarbe für den Direktdruck auf Textilien. Zum Bedrucken von Baumwoll- und Baumwollmischgeweben mit Polyesteranteil**

## Bedruckstoffe

Textilien aus Baumwolle, Mischgeweben, Polyester und elastischem Lycra.

Erfolgt der Druck auf Textilien, die mit einer wasserabweisenden (hydrophoben) Appretur/Imprägnierung ausgestattet sind, so muss mit einer Verschlechterung der Farbhafung gerechnet werden. Bessere Haftungswerte ergeben sich, wenn die Imprägnierung vor dem Druck entfernt wird.

Da die genannten Bedruckstoffe auch innerhalb einer Sorte sowie hinsichtlich ihrer Präparation seitens des Herstellers Unterschiede aufweisen können, sind für den vorgesehenen Einsatzzweck der Drucke geeignete Vorversuche unerlässlich.

## Gewebe

**Deckweiß:** wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 36-100 bis 48-55 Fäden/cm.

**Bunttöne:** wir empfehlen Polyestergewebe mit einer Gewebefinheit von 48- 55 bis 68-55 Fäden/cm.

Eine sehr gute Siebspannung von 25N/cm bis 30 N/cm ist empfehlenswert. (Achtung Eignung Siebrahmen )

## Kopierschicht

geeignet sind die wasser- und lösemittelbeständigen Kopierschichten aus dem Hause Kissel&Wolf (KIWO), Azocol Z 1 oder Z 155.

## Trocknung

Bei einer IR-Trocknung wird kein Härter benötigt. Die empfohlene Temperatur beträgt 160° C, bei einer Verweilzeit im Trockner von zwei bis drei Minuten. Beim Einsatz von Härter (Katalyst) ist eine Trocknung vom Deckweiss und den Bunttönen bei Raumtemperatur, bzw. bei reduzierter Temperatur (90°C) im IR-Trockner möglich.

## Anwendung

mit Ausnahme vom Deckweiss 3Y42584000 kann die AQUADIR sehr gut nass in nass verdruckt werden. Bei Mehrfarbendruck empfehlen wir eine Polymerisation (Flash Trocknung bei 50° für 2-3 sec.) zwischen jedem Druck. Über 50C° wird die Palette heiß und das Sieb trocknet schneller ein.

## Überdruckbarkeit

AQUADIR kann z. B. als Deckweiss vorgelegt werden, ist dann mit den druckfertigen HYDROCOLOR (siehe eigenes Merkblatt) Farbtönen überdruckbar.

## Ergiebigkeit

abhängig vom eingesetzten Siebgewebe (43-80) können pro Liter 20 m<sup>2</sup> bedruckt werden.

## Beanspruchbarkeit

nach ordnungsgemäßer Härtung ist der Druck elastisch und kann bei 30°C bis 60°C gewaschen werden. Deckweiss und Farbtöne, die mit einer Base oder mit weißer Farbe abgetönt werden haben eine schlechtere Waschbeständigkeit als Originalfarbtöne. Dies betrifft transparente Farbtöne und Pastellfarben. Waschen Sie die bedruckten Artikel frühestens 72 Stunden nach dem Drucken. Tip: Drucken Sie direkt auf Polohemden, pressen Sie diese anschliessend bei 200° für 5 Sekunden.



**warm- und kaltfixierende Textildruckfarbe, wasserverdünnt, waschbeständig. Ordnungsgemäß getrockneter Druck ist sehr elastisch, weich anzufühlen und angenehm tragbar.**

**Setzen Sie keinen Weichspüler ein.**

## Standard Farbtöne

vergleiche hierzu Farbkarte AQUADIR / AQUATRANS  
1 Liter=...20..; 5 Liter=...40..

Deckweiss elastisch	3Y42584000
Deckweiss	3544087
Mischbase	3544066
Mischweiss	3544000

## Pigment Konzentrate

Die Pigment Konzentrate werden mit Mischbase oder mit Mischbase und Mischweiss gemischt, **maximale** Zugabemenge ist 20%.

	Mischungsverhältnis
* Rot, Rubinrot und Schwarz	90.0% Mischbase 10.0% Konzentrat
* hoch deckendes Rot	20.0% Mischbase 60.0% Mischweiss 20.0% 3522008
<b>Praxiserfahrung</b> hoch deckendes Rot muss vor Doppel/Dreifachdruck angefönt werden	
* Zitronengelb	37.5% Mischbase 60.0% Mischweiss 2.5% Konzentrat
* andere Farbtöne	25.0% Mischbase 60.0% Mischweiss 15.0% Konzentrat

Zitronengelb	3522002
Gelb	3522004
Orange	3522006
Signalrot	3522008
Rubinrot	3522012
Fuchsiarot	3522015
Violett	3522016
Tiefblau	3522020
Minzgrün	3522035
Schwarz	3522044

Die Pigment Konzentrate sind auch kompatibel mit den druckfertigen Farbtönen der HYDROCOLOR-Serie, **maximale Zugabemenge** sollte 10% nicht übersteigen.

## Hochglanz Pasten

Silber	13% Hochglanzpaste Silber 3542046 87% Mischbase
Gold	20% Hochglanzpaste Gold 3562096 80% Mischbase

Ein Vermischen der AQUADIR mit anderen Farbsorten muss unterbleiben, um die speziellen Eigenschaften der Farbe beizubehalten.

## Hilfsmittel

**Katalyst (Härter) 3540561**, Zugabe 2 %  
für Trocknung bei Raumtemperatur  
(erst nach 15 Tagen zum ersten Mal Waschen)

100g Gebinde

## Fixierung

Zur späteren chemischen Vernetzung bei der **Kaltfixierung** wird der Farbsorte AQUADIR vor Druckbeginn 2% Härter (Katalysator) 3540561 zugesetzt und homogen untergerührt. Ist die Farbe mit diesem Katalysator angesetzt, können Sie die bedruckten Artikel bei 90° C für 2 Minuten im Trockentunnel fixieren. Diese Temperatur verhindert ein Ausbluten von Farbstoffen. Die Verarbeitungstemperatur darf 16° nicht unterschreiten. Die Topfzeit der angesetzten Mischung beträgt 48 H. Erhöhte Temperaturen bei der Verarbeitung verkürzen die Topfzeit. Erscheint die Viskosität der Farbe nach dem Einarbeiten des Härters zu hoch, sowie zur Verbesserung der Reinigung nach dem Drucken kann die Mischung durch Zugabe von Wasser oder Verzögerer 3X939440 (Spezialadditiv, Ökotex 100 konform, kennzeichnungsfrei) auf die gewünschte Druckviskosität eingestellt werden. Maximale Zugabe ca. 5%. Der Einsatz von Verzögerer erhöht die Sieboffenhaltung stark. **Wichtig ist hier das sofortige Fluten des Siebes nach dem Drucken. Das hält die Farbe lange Zeit geschmeidig und druckfähig. Ist die Farbe verzögert kann damit eine längere Zeit ohne Unterbrechung gedruckt werden.**

**Verdüner** Wasser

**Verzögerer** TIFLEX 3X939440

**Reiniger** Wasser  
oder KIWOCLEAN AQ 820/835

Die Reinigung der Siebe und Arbeitsgeräte mit Wasser ist im Allgemeinen nur möglich, solange die Farbe noch frisch ist. Als **optimale** Reinigungslösung empfiehlt sich eine Mischung aus 1 Teil KIWOCLEAN AQ 820/AQ 835 + 3 Teilen Wasser.

## Rakel

gute Erfahrungen liegen mit der RKS Rakel Carbon S vor, siehe Katalog Siebdruckpartner

## Echtheit

Für die Herstellung der AQUADIR werden Pigmente von guter Lichtechtheit eingesetzt. Durch Abmischung mit Bronzebinder und anderen Farbtönen, insbesondere durch Aufhellung von Farbtönen mit Weiß, werden die Licht- und Wetterechtheitswerte zumeist vermindert.

Eine Verringerung kann ebenfalls eintreten mit abnehmender Stärke der gedruckten Farbschicht.

## Kennzeichnung

TIFLEX ist zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001. Die Farbsorte AQUADIR und ihre Hilfs- und Zusatzmittel entsprechen der EU-Norm 71-3. Sicherheitsdatenblätter, die über alle sicherheitsrelevanten Daten informieren, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EU-Richtlinien sind jederzeit abrufbar. Kundenprüfungen in externen Labors



nach ÖKOTEX Standard Klasse 1 wurden ebenfalls erfolgreich bestanden. Die Kennzeichnung ist den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Farben und Hilfsmittel sind nicht brennbar.

## Lagerfähigkeit

Farben und Härter haben eine Lagerbeständigkeit von 12 Monaten. Da die Farbe wasserhaltig ist, muss sie vor Frost geschützt werden. Eine einmal eingefrorene Farbe ist nicht mehr verwendbar.

## Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.

Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Auswahl und Prüfung der Farbe für einen konkreten Einsatzzweck liegen ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden, die nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit beruhen, auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.



TIFLEX wird in Deutschland exklusiv vertrieben durch die Siebdruckpartner, [www.siebdruck-partner.de](http://www.siebdruck-partner.de)