

TACK S WO Premium Glue-free Film 190 µm

| | | |
|---|--|---|
| Beschreibung | <i>Material</i> | - weiße Polypropylen-Haft-Folie mit grauer Rückseite, abgedeckt mit silikonisierter Polyesterfolie. |
| | <i>Beschichtung</i> | - satin |
| | <i>Eigenschaften</i> | - vielfältig einsetzbar - klebstoff-freie Haftschrift - rückstandsfrei ablösbar - umweltfreundlich (PVC-frei) - brillante Farbwiedergabe - bedruckbar mit Offsetdruckfarben (siehe Weiterverarbeitung) |
| | <i>Anwendung</i> <i>Haltbarkeit</i> | - im Innenbereich - kurz- bis mittelfristig je nach verwendeter Tinte. Die Haltbarkeit wird durch die jeweiligen Umgebungsbedingungen, den Einsatzort und die verwendeten Untergründe stark beeinflusst. |
| | <i>Tinten</i> | - eco-Solvent - mild-Solvent - real-Solvent |
| Verwendungsbeispiele | <i>Innenbereich</i> | Etiketten, Displays, Messe- und Ladenbau, auf Hartschaumplatten, lackierten Untergründen, Metall, Glas und anderen glatten und leicht strukturierten Untergründen. |
| Hinweise | Nicht geeignet zur Verklebung auf Weich-PVC-haltigen Flächen, Lacken auf Polyester-Basis, Kupfer oder Aluminium, weil sich der Klebewirkstoff permanent mit den genannten Substraten verbindet und daher ein Ablösen nur schwer wieder möglich ist. Zudem ist Tack S WO schwer ablösbar von Kunststoffen wie PE oder PP, wenn die Oberflächen chemisch oder mit Corona vorbehandelt sind. | |
| Temperatur-einstellung | Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann. | |
| Trockenzeit / Weiterverarbeitung | <p>Die in Solventtinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren muß daher die bedruckte Bahn bis zur endgültigen Trocknung möglichst rasch wieder entrollt und plan ausgelegt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.).</p> <p>Für die Weiterverarbeitung mit anderen Drucktechniken kann Tack S WO auch mit konventionell trocknenden und UV-härtenden Offsetdruckfarben bedruckt werden. Hierzu wurden z.B. folgende Farbsorten von Michael Huber / München getestet: konventionell trocknend: RESISTA Label N5080, mit Feuchtmittelzusatz HYDROFIX B 8013 UV-härtend: UV Serie NewV Poly UP5000, mit Feuchtmittelzusatz NewV fix 8015 Nähere Infos zu den Druckfarben können direkt beim Farbenhersteller angefragt werden.</p> | |

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| <i>Trägermaterial</i> | Multilayer-Cast-Extrudierte Polypropylenfolie 190 µm weiß mit EVA-Haftschrift |
| <i>Temp.-Bereich</i> | 15°C bis 45°C |
| <i>Abdeckung</i> | eins. silikonisierte Polyesterfolie ~ 36 µm |
| <i>Verbunddicke</i> | ~ 220 µm |
| <i>Abmessung</i> | Rollen 610 mm x 20 m. 1270 mm x 20 m. |
| <i>Hülsendurchmesser</i> | 76 mm |

Lagerung

Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Fragen zum Produkt

Bitte geben Sie uns bei Fragen zum Produkt immer die Chargennummer (Hülsenstempel) mit an. Ohne Chargennummer können Rückfragen und Reklamationen leider nicht bearbeitet werden.

Entsorgung

Folienreste können als Gewerbemüll thermisch entsorgt werden. Hierbei müssen jedoch die jeweils gültigen kommunalen Bestimmungen der Entsorgungsbetriebe verbindlich beachtet werden.

Hinweis

Diese Information entspricht dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und soll Sie über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich informieren. Unsere Angaben entbinden Sie nicht von eigenen Überprüfungen und Tests für den vorgesehenen Verwendungszweck, da wir auf die Gegebenheiten vor Ort und mögliche Einflüsse, die bei der Verarbeitung oder Anwendung auftreten, keinen Einfluß haben. Aufgrund der Vielzahl von Kombinationen aus Druckern, Tinten, Druckqualitäten und Auflösungen können keine Aussagen über exakte Trocknungszeiten und max. aufzubringende Tintenmengen gemacht werden. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.