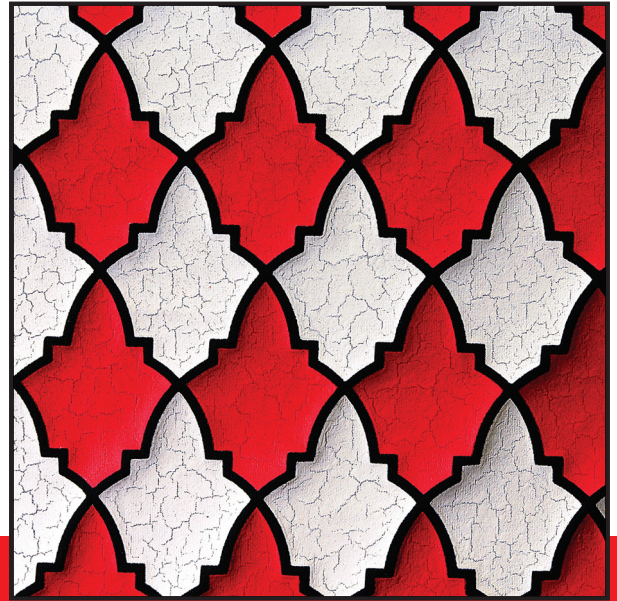




**GEO**

**GEO MASTER CRACK** ist eine selbst-brechende Effektfarbe. Durch das Vordrucken der Wb Plast Op und das darauffolgende Bedrucken mit der eigentlichen „Crack-Farbe“ ergibt sich der gebrochene Look des Druckbildes. Hiermit lassen sich schöne Kontrasteffekte oder ein „used look“ erzeugen.

# GEO MASTER CRACK

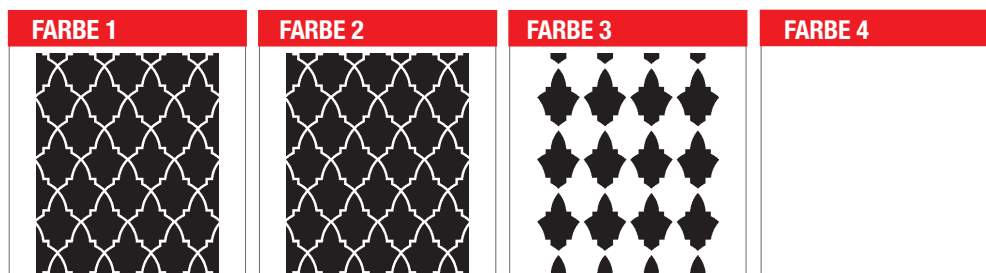


## Technisches Datenblatt

FARBE 1 - REZEPT	ANTEIL	SIEB	FARBE 2 - REZEPT	ANTEIL	SIEB
WB PLAST OPAQUE	92	48/123	GEO MASTER CRACK OP	97	32/83
AQUATINT PIGMENT	5	GEL 3	UNIVERSAL CROSS LINK	3	GEL 3
UNIVERSAL CROSS LINK	3	STANDARD			150µ
		<b>RAKEL</b>			<b>RAKEL</b>
		75/90/75			60 SHORE
FARBE 3 - REZEPT	ANTEIL	SIEB	FARBE 4 - REZEPT	ANTEIL	SIEB
PERFETTO CLEAR	92	48/123			
AQUATINT PIGMENT	5	GEL 3			
UNIVERSAL FIX	3	STANDARD			
		<b>RAKEL</b>			<b>RAKEL</b>
		75/90/75			

DRUCKPARAMETER	DRUCKPROZESS		PASSENDE ADDITIVE
TROCKNERTEMERATUR	160°C - 320°F	1 DRUCKEN - FLASHEN	<b>HYDRACRYL RETARDER:</b> Ein Retarder (Verzögerer), entwickelt um die Siebbeständigkeit von HYDRA, HYDRACRYL, GEO und PERFETTO zu verbessern. 3 – 5% des HYDRACRYL RETARDER den Farben hinzufügen. <b>Formaldehyd- und Phthalatfrei.</b>
TROCKENZEIT	3 MIN	2 DRUCKEN - FLASHEN TO CRACK	
RAKEL-WINKEL	20/30°	3 DRUCKEN - TROCKNEN	
DRUCKGESCHWINDIGKEIT	MEDIUM		<b>UNIVERSAL FIX:</b> Fixativ; 3% hinzufügen um die Waschbeständigkeit zu verbessern. <b>Formaldehyd- und Phthalatfrei.</b>
SIEBREINIGUNG			<b>UNIVERSAL CROSS LINK:</b> Hinzugabe bis 3% um die Haltbarkeit zu verbessern <b>Formaldehyd- und Phthalatfrei.</b>
WASSER BENUTZEN			
KOMMENTARE			

Vor dem überdrucken des Rot cracken. Um Inline zu cracken, einfach etwas länger flashen.



GEO MASTER CRACK - 01  
MARZ 2016

