



decalf vinyl R dot matrix PE 100 BO

Selbstklebende Vinylfolie mit einer 100-Mikron-monomeren PVC-Folie, hoher Opazität, ablösbarem Dot-Matrix-Klebstoff für eine einfache Anwendung und Neupositionierung auf glatten, nicht porösen Oberflächen sowie einem doppelseitigen PE-Liner von 135 g/m², der dem Produkt große Stabilität verleiht. Geeignet für kurzfristige Anwendungen.

OBERFLÄCHENMATERIAL

- Weißer, kalandrierter und geprägter PVC, hohe Opazität, hergestellt aus monomeren Harzen.

Oberfläch	White Matte		
	<i>Value</i>	<i>Tolerance</i>	<i>Norm</i>
Dicke (µm)	100	± 10	ASTM D 1593
Gewicht (g/m ²)	130	± 10	ASTM D 1593
Glanz (60°C) (%)	≥ 15	± 10	ASTM D 523
Opazität (D65/10°) - %	98,88	-	Digidelta Test Method
Brandverhalten	B s1 / d0		ISO 13501-1 / ISO 11925-2

KLEBSTOFF

- Klarer, auf Acryl basierender, ablösbarer Punktkleber, leicht aufzutragen.

	<i>Value</i>	<i>Norm</i>
Schälfestigkeit 20 min Stahl (N/25mm)	> 2	FINAT FTM1
Schälfestigkeit 24 h Stahl (N/25mm)	> 4	FINAT FTM1
Dimensionsstabilität (mm)	Max. 0,5	FINAT FTM14
Anwendungstemperatur (°C)	> 10	
Betriebstemperatur (°C)	-10 a 70	

LINER

- PE beidseitig beschichtet.

	<i>Value</i>	<i>Tolerance</i>	<i>Norm</i>
Dicke (µm)	148	± 10µm	ISO 534
Gewicht (g/m ²)	135	± 10%	ISO 536

decal vinyl RSS dot matrix PE 100 BO

HALTBARKEIT

Haltbarkeit: bis zu 12 Monate (unbehandelt), je nach Anwendung.

- LAGERUNG: 24 Monate, nur anwendbar auf unbehandeltes Material, unter den folgenden LAGERBEDINGUNGEN:
- Dieses Material muss bei einer Temperatur von $20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ und einer relativen Luftfeuchtigkeit von $50 \pm 5\%$ gelagert werden, ohne wesentliche klimatische Schwankungen.
- Der Lagerbereich muss trocken und sauber sein.
- Bewahren Sie das Material in seiner Originalverpackung auf, wenn es nicht verwendet wird, um es vor Staub und Verunreinigungen zu schützen.
- Nicht direktem Sonnenlicht oder Wärmequellen aussetzen.
- Das Produkt muss vertikal gelagert werden, um seine Qualität nicht zu beeinträchtigen.

DRUCKVERFAHREN

- Speziell entwickelt für den Druck mit Solvent-, Latex-, UV- und UV-Gel-Tinten auf Großformatdruckern.
- Wir empfehlen, den Latexdruck bei einer maximalen Temperatur von 105 °C durchzuführen.
- Danach sollte das Material für den Druck mit Solvent-, Eco-Solvent- und UV-Tinten verwendet werden.
- Um die bestmögliche Druckqualität zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass die richtigen Druckprofile verwendet werden.
- Eine übermäßige Menge an Tinte auf dem Produkt verändert dessen Eigenschaften, führt zu unzureichender Trocknung und/oder beeinträchtigt die Leistungsfähigkeit des Produkts.
- Unzureichende Trocknung kann zu Wellen, Falten und Haftungsfehlern führen und die Leistung des Materials beeinträchtigen. Es wird eine Mindesttrocknungszeit von 48 Stunden vor der Weiterverarbeitung empfohlen.
- Die Trocknung sollte bei abgewickeltem Produkt erfolgen.

ANWENDUNGEN

- Entwickelt für glatte Oberflächen.
- Nassverklebung wird nicht empfohlen.
- Eine nicht vertikale Anwendung kann die Haltbarkeit erheblich verringern, abhängig von Klima und Sonnenlichteinstrahlung.
- Vor der Verwendung sollte der Film mindestens 24 Stunden lang auf die Umgebungstemperatur des Arbeitsbereichs akklimatisiert werden.
- Die Oberflächen, auf die das Material aufgebracht wird, müssen gründlich gereinigt und frei von Staub oder anderen Verunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten.
- Untergrund nicht empfohlen für Bodenaufkleber (Bereiche mit Fahrzeugverkehr); flexible oder niederenergetische Untergründe; unebene Flächen; gestrichene oder ungestrichene Gipskartonwände; Putzwände; Tapeten; schmutzige oder raue Oberflächen; Flächen mit beschädigter Farbe.
- Nicht brennbaren Dämpfen oder Flüssigkeiten aussetzen.
- Das Produkt lässt sich leicht entfernen, indem es nach Ablauf seiner Lebensdauer abgezogen wird. Nach längerer UV- und Hitzeeinwirkung können Klebstoffreste zurückbleiben. Langsames Entfernen mit einer maximalen Geschwindigkeit von 5 cm pro Sekunde verringert die Rückstände.
- Das Entfernen des Films von heißen Oberflächen (z. B. Schaufenstern, Stahlplatten usw.) wird nicht empfohlen, da der Klebstoff auf der Oberfläche verbleiben kann. In solchen Fällen sollte die Oberfläche vor dem Entfernen des Materials abgekühlt werden.
- Eine Laminierung dieses Produkts wird nicht empfohlen.
- Weitere hier nicht beschriebene Faktoren können die Leistung während der Anwendung beeinflussen.

WICHTIGE HINWEISE

- Decal übernimmt keine Verantwortung für die Leichtigkeit oder Geschwindigkeit der Entfernung des aufgetragenen Materials. Es müssen die entsprechenden Temperaturen von Luft und Substrat berücksichtigt werden.
- Die in dieser Information enthaltenen Daten basieren auf unserem Wissen und unserer praktischen Erfahrung. Sie dienen als Informationsquelle und stellen keine Garantie dar. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
- Wir empfehlen, dass für die Ausführung eines Auftrags das gleiche Produkt verwendet wird, um Konsistenz zu gewährleisten.
- Decal haftet nicht für unsachgemäße Verwendung oder unsachgemäße Lagerung und kann nicht für Verluste oder Schäden Dritter verantwortlich gemacht werden.

Technisches Datenblatt Überarbeitungsdatum: 16/10/25

Unterschriften: SC

Besuchen Sie unsere Website www.decal-adhesive.com für weitere Informationen oder fragen Sie unsere Techniker nach Klärungen.