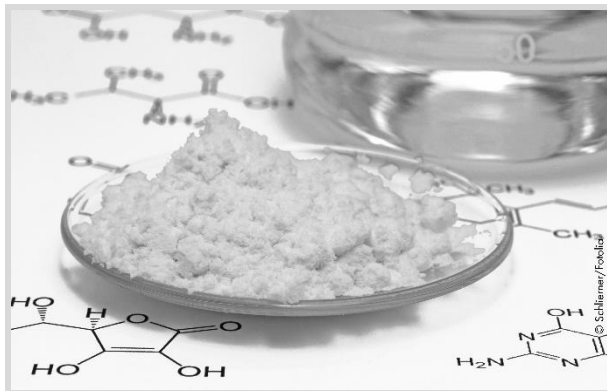


## Y 970: Verbesserte Rezeptur / YH 9: Jetzt im 160 g-Gebinde



Mara® Poxy Y hat sich für die Dekoration von Getränkekästen aus vorbehandeltem Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) bestens bewährt.

Der Farbton Mara® Poxy Y 970 wurde jetzt in der Viskosität modifiziert, um ihn noch besser verarbeiten zu können.

Für eine optimale Aushärtung des neu rezeptierten Farbtons 970 Weiß ist künftig ein Mischungsverhältnis von **160 g YH 9 / 800 g Farbe** essenziell. Alle anderen Eigenschaften bleiben unverändert.

Weitere Testreihen haben gezeigt, dass auch die anderen Farbtöne bei einer Zugabemenge von 160 g Härter eine sehr gute Vernetzung aufweisen, weshalb wir nun **für alle Farbtöne** eine einheitliche Zugabemenge von 160 g YH 9 pro Farbdoseninhalt empfehlen. Dies vereinfacht die Verarbeitung von Mara® Poxy Y signifikant!

Aus diesem Grund bieten wir künftig den Härter YH 9 im 160 g-Gebinde an.

Um Verwechslungen mit dem vorläufig parallel bestehenden 120 g-Gebinde des Härters YH 9 zu vermeiden, hat das **160 g-Gebinde ein grau hinterlegtes Etikett**.

Weitere Informationen zu Mara® Poxy Y finden Sie auf [www.marabu-druckfarben.de](http://www.marabu-druckfarben.de)

### Umstellungsdatum

Der Rezepturwechsel erfolgt ab dem **Wochencode 213** (sofort).

**Auf dem Etikett des Y 970 werden dann Zusatzhinweise bezüglich der Verbesserten Rezeptur und der veränderten Härter-Zugabemenge integriert.**

### Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline

Tel.: +49 7141 691140, [technical.hotline@marabu.com](mailto:technical.hotline@marabu.com)