

Tampa® Tex TPX für sensible Anwendungen

Bedruckung von Babyartikeln wie Spielzeug, Trinkflaschen und Schnullern

Pad
2018
18. Jan



Tampa® Tex TPX wurde ursprünglich für den Textildruck entwickelt, eignet sich aber auch für eine Vielzahl anderer Substrate. Eine wichtige Anwendung ist die Bedruckung von Babyartikeln wie Trinkflaschen, Schnullern und Beißringen. Namhafte europäische Hersteller von Babyartikeln verwenden Marabu Druckfarben für diese sensiblen Anwendungen.

Tampa® Tex TPX für Babyartikel

Speziell Polypropylen und Tritan™ sind Substrate, die bei der Herstellung von Babyflaschen und Schnullern zum Einsatz kommen. Für diese Anwendungen gelten **sehr strenge Richtlinien**: Inhaltsstoffe wie bedenkliche Schwermetalle, PAK, Phthalate und BPA, um nur die wichtigsten zu nennen, sind hier ein absolutes Ausschlusskriterium.

Aufgrund der Richtlinien der großen Textilhersteller wie z. B. „Adidas A01“ und „Nike RSL“ ist Tampa® Tex TPX bereits so rezeptiert, dass auch die strengen Vorgaben der meisten Babyflaschen-, Schnuller- und Spielzeughersteller eingehalten werden können.

Obwohl unsere Rohstofflieferanten nachweisen, dass die o. g. Inhaltsstoffe nicht verwendet werden, können **zusätzliche Analysen** sicherstellen, dass diese

auch nicht durch Verunreinigungen eingeschleppt wurden.

Verarbeitung der TPX bei Babyartikeln

Die Verarbeitung der Tampa® Tex TPX bei Babyartikeln unterscheidet sich geringfügig von der anderer Anwendungen: Die besten Ergebnisse bzgl. **Wasser- und Abriebbeständigkeit** für Spülmaschine, Mikrowelle und Sterilisator bringt der Härter H 2 mit einer Zugabe von 30 % (deutlich besser als der Standardhärter HX für den Textildruck). Je nach Maschinengeschwindigkeit und Bedingungen im Druckraum können folgende Verdüner verwendet werden:

Verdünner	Verdunstungsgeschwindigkeit	Zugabemenge
TPV	Standard (schnell)	10 - 30 %
TPV 2 *	sehr schnell	10 - 30 %
TPV 7	schnell	10 - 30 %
TPV 9 *	schnell	10 - 30 %
TPV 8	langsam	10 - 30 %

* Bevorzugte Verdüner für die Anwendung auf Babyartikeln

Beim Bedrucken von PP-Flaschen ist eine gute **Vorbehandlung** sehr wichtig. Hier kommen in erster Linie **Gasflamme** oder **Plasmabehandlung** in Frage (Gasflamme ist vor allem bei Flaschen mit unterschiedlichen Durchmessern die sicherste Methode). Die Vorbehandlung mittels Corona spielt in diesem Bereich wegen der hohen Druckgeschwindigkeiten meist keine Rolle.

Kontakt

Ihre Fragen beantwortet Ihnen gerne:

Technical Hotline
Tel.: +49 7141 691140
technical.hotline@marabu.de